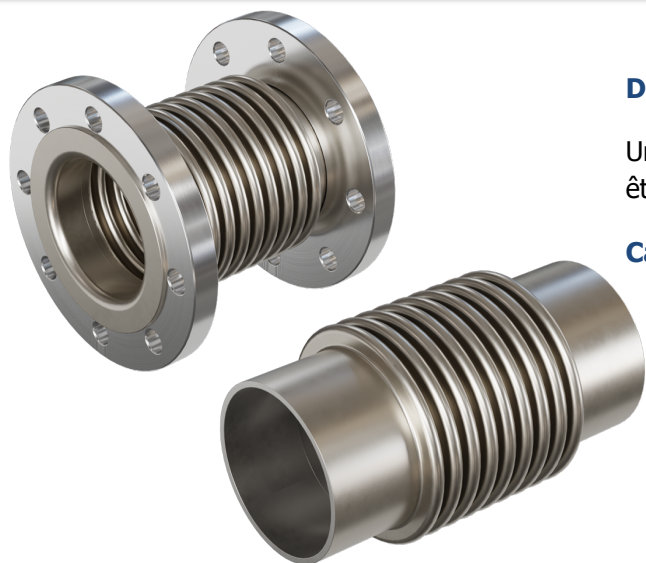


Compensateur axial - Modèle KP05



Description:

Un compensateur est toujours utilisé lorsque les vibrations doivent être absorbées dans un système.

Caractéristiques du produit:

- absorption des mouvements axiaux
- raccordement de tuyauterie amortissant les vibrations et le bruit
- compensation des imprécisions de montage
- réduction des forces et des moments au niveau des raccords
- utilisable par ex. dans la construction de machines, la technique du bâtiment, la technique énergétique

Raccordement:

DN50 – DN300

Construction:

Passage droit

Pression:

0 – 10 bar – selon version

Température:

-196°C à 550°C – selon version

Type de construction:

Matière de la bride:

Matière de la partie à souder:

Matière du soufflet:

Raccordement:

Pression nominale:

Température:

compensateur axial avec soufflet en acier inoxydable

acier au carbone (235JR)

acier inoxydable 1.4571 / AISI 316Ti

acier au carbone (P235GH-TC1)

acier inoxydable 1.4571 / AISI 316Ti

acier inoxydable 1.4571 / AISI 316Ti

Version KP0500

bride à collerette

Version KP0501

bride fixe

Version KP0502

extrémité à souder

PN10

bride à collerette

acier au carbone

-10°C à +300°C*

bride fixe

-10°C à +300°C*

extrémité à souder

-10°C à +400°C*

acier inoxydable

-196°C à +550°C*

-196°C à +550°C*

-196°C à +550°C*

*La température a une influence sur la pression. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service commercial

Compensateur axial avec embouts à souder:

Compensateur axial de forme compacte, composé d'un soufflet métallique à plusieurs ondulations et plusieurs couches avec des extrémités soudées (tubulures) en tubes normalisés selon EN 10216/10217 et suivantes ou laminés en tôle selon EN 10028 et suivantes.

Compensateur axial avec brides fixes:

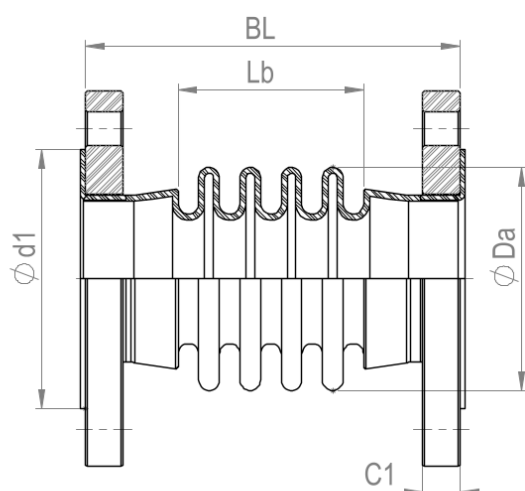
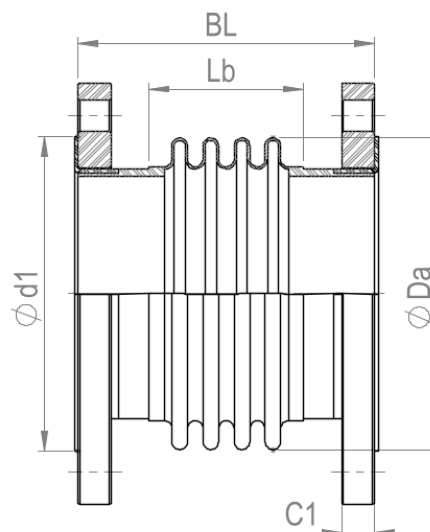
Compensateur axial de forme compacte, composé d'un soufflet métallique à plusieurs arbres et plusieurs couches avec brides fixes normalisées selon EN 1092-1 type 01.

Compensateur axial avec brides à collerette:

Compensateur axial de forme compacte, composé d'un soufflet métallique à plusieurs ondes et plusieurs couches avec des brides à collerette tournantes et normalisées selon EN 1092-1 type 02.

Dimensions:**Compensateur axial avec brides à collerette:**

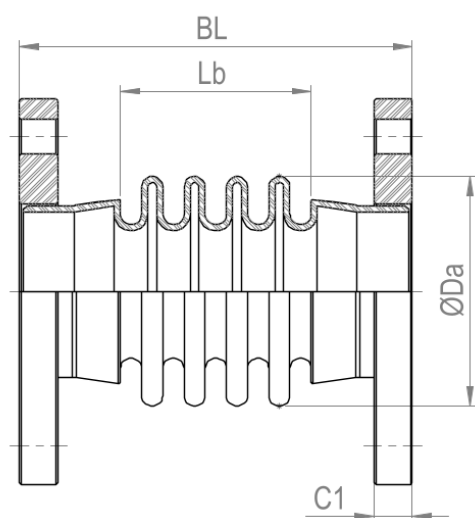
		Soufflet				Bride		
Diamètre		Longueur de construction	Diamètre extérieur	Longueur ondulée	Coupe transversale effective	Schéma de perçage selon EN1092	Bordure-diamètre	Épaisseur de la feuille
DN		BL	Da	Lb	Ae	PN	d1	C1
mm	en	mm	mm	mm	cm ²			
50	2"	200	84	109	42,1	16	102	20
65	2 1/2"	200	105	104	65,5	16	122	20
80	3"	200	118	107	86	16	138	20
100	4"	200	141	122	126	16	158	22
125	5"	200	174	128	191	16	188	22
150	6"	200	207	120	273	16	212	24
200	8"	200	262	132	451	10	268	24
250	10"	200	322	63	689	10	320	26
300	12"	200	377	67	954	10	370	26

DN50 – DN80**DN100 – DN300**

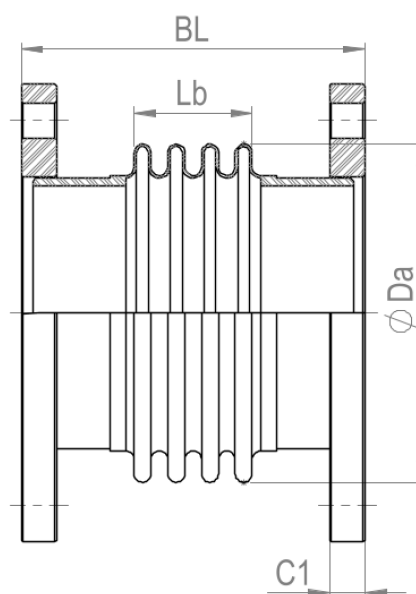
Compensateur axial avec brides fixes:

Diamètre		Longueur de construction	Soufflet			Bride	
			Diamètre extérieur	Longueur ondulée	Coupe transversale effective	Schéma de perçage selon EN1092	Épaisseur de la feuille
DN		BL	Da	Lb	Ae	PN	C1
mm	en	mm	mm	mm	cm ²	-	mm
50	2"	200	84	109	41,8	16	20
65	2 ½"	200	105	104	65,5	16	20
80	3"	200	118	107	85,5	16	20
100	4"	200	142	122	127	16	22
125	5"	200	170	128	184	16	22
150	6"	200	205	120	267	16	24
200	8"	200	262	132	445	10	24
250	10"	200	321	63	683	10	26
300	12"	200	377	67	948	10	26

DN50 – DN80



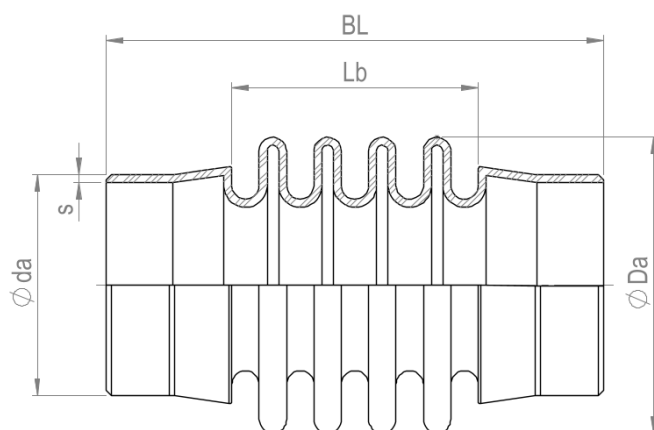
DN100 – DN300



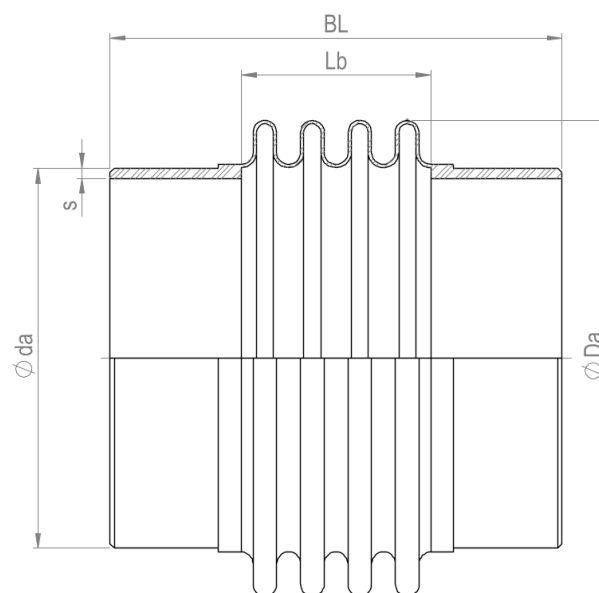
Compensateur axial avec extrémités à souder:

				Extrémités à souder:		Soufflet	
Diamètre		Longueur de construction	Diamètre extérieur	Épaisseur de paroi	Diamètre extérieur	Longueur ondulée	Coupe transversale effective
DN		BL	da	s	da	Lb	Ae
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²
50	2"	250	60,3	2,9	84	109	42,1
65	2 ½"	250	76,1	2,9	105	104	65,5
80	3"	250	88,9	3,2	118	107	86
100	4"	250	114,3	3,6	142	122	132
125	5"	250	139,7	4,0	174	128	197
150	6"	250	168,3	4,5	207	120	281
200	8"	250	219,1	6,3	265	132	466
250	10"	250	273	6,3	321	63	700
300	12"	250	323,9	7,1	373	67	962

DN50 – DN80



DN100 – DN300



Allongement axial:

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
KP05*	±17mm	±21mm	±17mm	±22mm	±30mm	±27mm	±30mm	±18mm	±12,5mm

* S'applique à toutes les versions.

Poids:

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
KP0500	6,4	7,8	8,8	11	13	17	22	28	34
KP0501	6,5	7,5	8,8	11	12	17	23	29	35
KP0502	0,7	1,3	1,4	1,7	2,4	3,3	6,2	8,2	11

Option (sur demande):

- autres diamètres nominaux, pressions et longueurs de construction
- avec revêtement spécial, galvanisation ou galvanisation à chaud
- extension avec un tube conducteur ou un tube de protection

Numéro d'article:

Modèle	Raccordement	Matière raccordement	Matière soufflet	Taille
KP05	00 – Bride à collerette 01 – Bride fixe 02 – Extrémités à souder	0 – acier au carbone 1 – acier inoxydable	0 – acier inoxydable	08 – DN50 09 – DN65 10 – DN80 11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150 14 – DN200 15 – DN250 16 – DN300

Exemple Nr. KP05000010:

KP05	00	0	0	10
-------------	-----------	----------	----------	-----------

Compensateur avec bride à collerette en acier au carbone et soufflet en acier inoxydable

Raccordement: bride à collerette DIN EN 1092-1 PN10

Matière raccordement: acier au carbone

Matière soufflet: acier inoxydable

Taille: DN80

Illustrations similaires, sous réserve de modifications techniques et dimensionnelles.