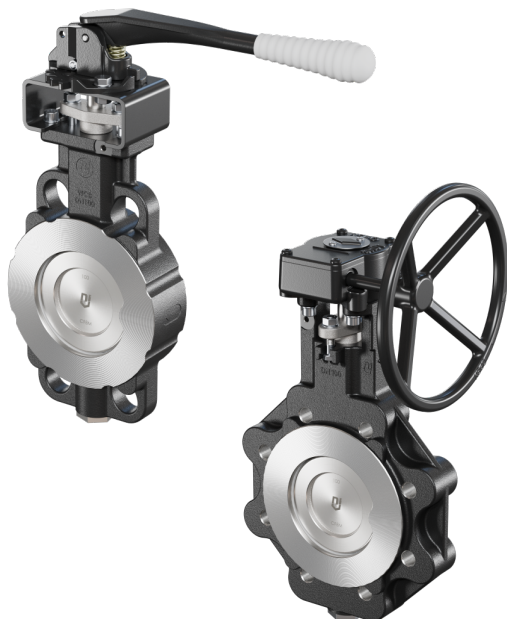


Podwójnie mimośrodowa przepustnica TYP AK11 i AK12



Opis:

Przepustnice podwójnie mimośrodowe są stosowane w rurociągach do regulacji lub odcinania przepływu mediów. Charakteryzują się one specjalną konstrukcją z dwiema mimośrodowymi osiami, które umożliwiają otwieranie i zamykanie z niskim tarciem. Przepustnice te minimalizują zużycie i zapewniają skuteczne uszczelnienie.

Cechy produktu:

- Odpowiednie do neutralnych i nieneutralnych **mediów płynnych i gazowych**
- Podwójnie mimośrodowa konstrukcja
- Podzielony wał, dzięki czemu większy przepływ
- Łatwa obsługa, montaż i instalacja
- Kołnierz głowicowy zgodnie z normą ISO 5211
- Przestrzegać kierunku przepływu (patrz na strzałkę)

Przyłącze:

DN50 do DN400

Temperatura:

-29°C do +200°C

Przestrzegaj wykresu ciśnienie-temperatura

Ciśnienie:

max. 50,0 bar

zależne od wersji

Typ AK11 Typ AK12

Otworki centrujące
Otworki gwintowane

Budowa:

Korpus:

Dysk:

Materiał siedziska:

Wałek:

Przyłącze:

Test szczelności:

Długość budowy:

Element obsługi:

Max. Ciśnienie robocze:

Podwójnie mimośrodowa przepustnica z otworami centrującymi lub gwintowanymi
Staliwo 1.0625 (A216WCB) z powłoką ochronną RAL 9005

DN50 - DN125: stal nierdzewna 1.4408 (CF8M)

DN150 - DN400: stal nierdzewna 1.4027 (ASTM CA-40)

R-PTFE (PTFE z 25% włókna szklanego)

podzielony wałek, stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)

Kołnierz EN1092 PN10/16/25/40, ANSI Class150 i ANSI Class300 – zależne od średnicy*

DIN EN 12266-1 wskaźnik wycieku A; API 598 – Obowiązuje tylko przy prawidłowym kierunku przepływu!

EN 558-1 Seria 20 (ISO 5752-20); API 609 Tabelka 3 – Wyjątek: średnica DN350

DN50 - DN150: dźwignia ze staliwo (dźwignia DN150 tylko do max. 16 bar)

od DN125 zalecane: przekładnia ślimakowa z żeliwa

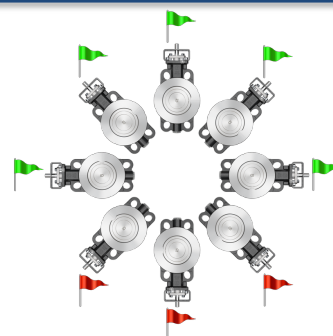
DN50 - DN100: 50 bar | DN125 - DN200: 40 bar | DN250 - DN400: 25 bar

* AK11 i AK12 mają wieloflanszowe przyłączy zgodne z EN1092 PN10-PN16-PN25-PN40, z ANSI150 oraz dla średnic nominalnych do DN300 włącznie, zgodne z ANSI300. W przypadku typu AK12, wiercenia są wykonywane odpowiednio do zamówionego poziomu PN/ANSI (patrz system numeracji artykułów na ostatniej stronie).

Pozycja montażowa:

- Obsługa/wał nie wiszący!
- Przestrzegać kierunku przepływu! Prawidłowy kierunek przepływu jest oznaczony strzałką na obudowie.

Szczelność przepustnicy jest gwarantowana tylko wtedy, gdy kierunek przepływu jest prawidłowy.



Konstrukcja klapy:

AK11 – Przepustnica z otworami centrującymi / Wafer

DN50 – DN125



DN150 – DN400



AK12 – Przepustnica z otworami gwintowanymi / LUG

DN50 – DN65



DN80 – DN125



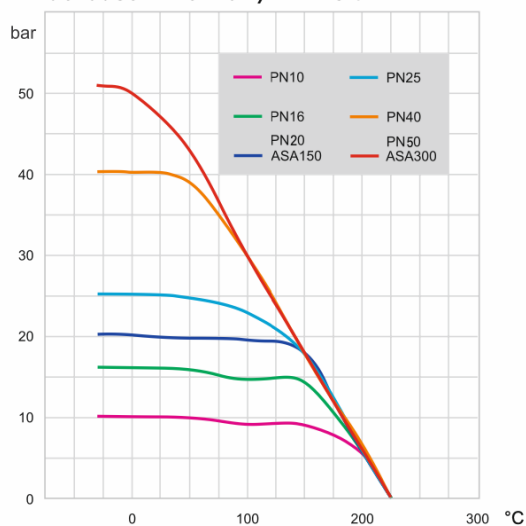
DN150 – DN400 *



* Liczba otworów może się różnić od liczby pokazanej na rysunku w zależności od wybranej średnicy nominalnej i klasy PN/ANSI. Liczba otworów zgodnie z normą.

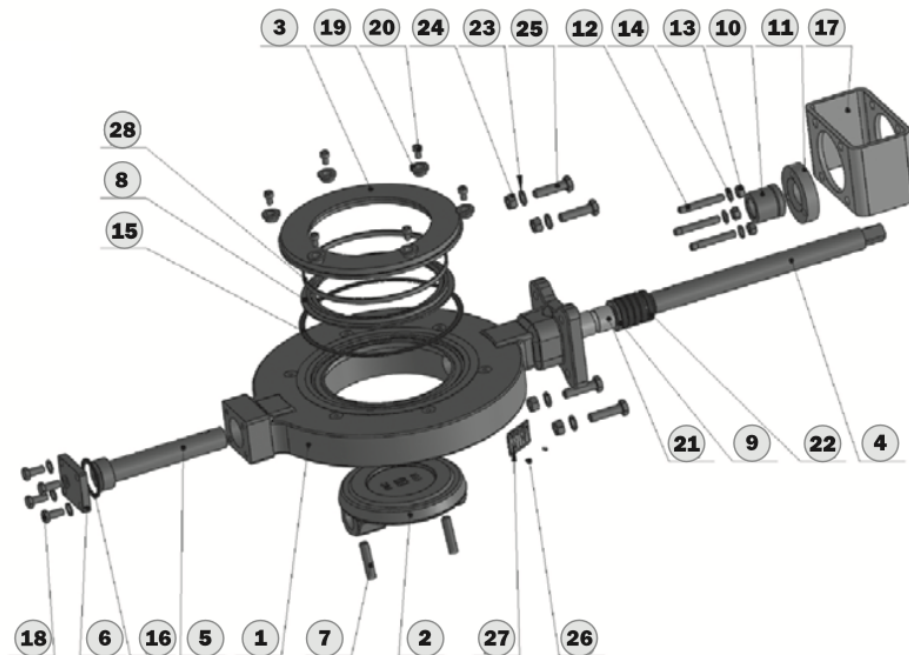
Diagram ciśnienie-temperatura:

Gehäuse A216 WCB / PTFE Sitz



Maksymalne temperatury są dopuszczalne tylko dla niektórych mediów, ciśnień i krótkotrwałego użytkowania. Prosimy o kontakt z naszym działem sprzedaży

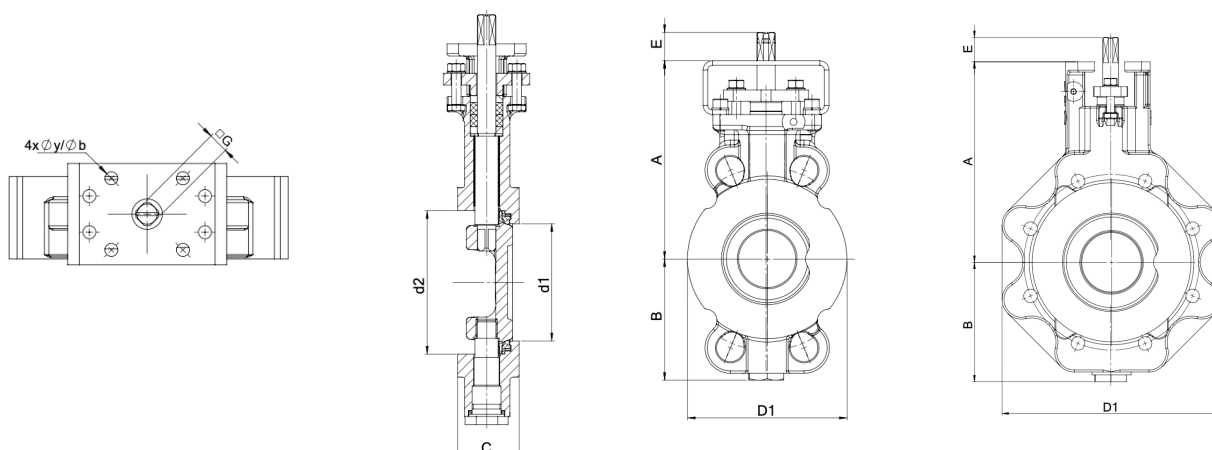
Lista części i materiałów:



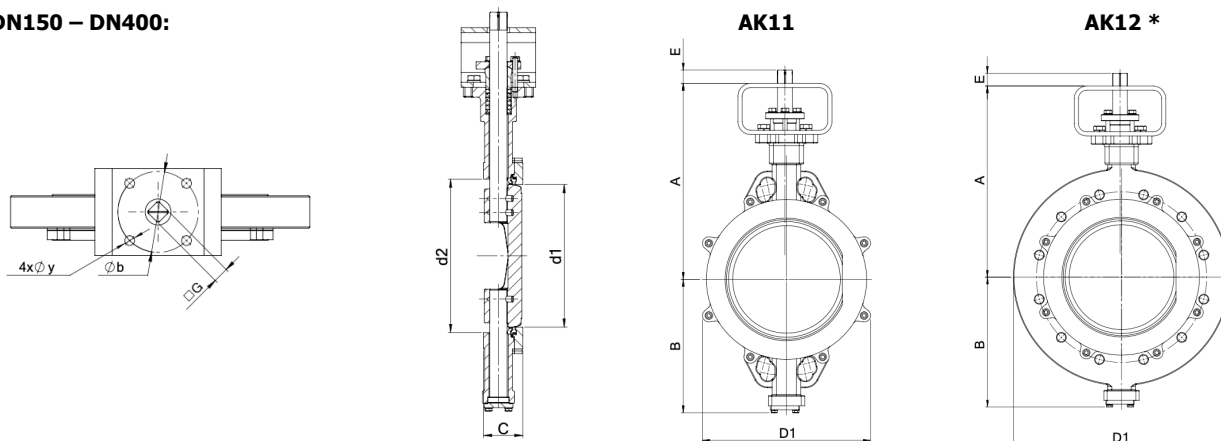
Pos.	Opis	Materiał
1	Obudowa	Staliwo 1.0625 (A216 WC8)
2	Dysk	DN50 - DN125: Stal nierdzewna 1.4408 (CF8M) / DN150 – DN400: Stal nierdzewna 1.4027 (ASTM CA-40)
3	Kołnierz uszczelniający	Stal węglowa 1.0425 / Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
4	Wałek	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)
5	Dolny wał	DN50 - DN125: Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L) / DN150 – DN400: Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)
6	Zaślepka	Dopiero od DN150: Stal węglowa 1.4025 / Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
7	Kołek	Dopiero od DN150: Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)
8	Manszeta	R-PTFE (PTFE wzmocnione w 25% włóknem szklanym)
9	Pierścień uszczelniający	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
10	Dławica	Dopiero od DN150: Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
11	Opakowanie	DN50 - DN125: Stal nierdzewna 1.4308 (CF8) / DN150 – DN400: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)
12	Wkręt	Stal nierdzewna A4
13 / 24	Nakrętka	Stal nierdzewna A4
14 / 23	Podkładka	Stal nierdzewna A4
15	Uszczelnienie kołnierza	Grafit min. 98%
16	Uszczelka stopowa	Grafit
17	Kołnierz głowicowy	DN50 – DN125: Stal 1.0553 / DN150 – DN400: Stal 1.0576
18 / 20 / 25	Śruba	Stal nierdzewna A4
19	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
21	Tuleja	TP IGUS
22	Uszczelnienie	Grafit min. 98%
26	Nit	Stal nierdzewna A4
27	Tabliczka znamionowa	Stal nierdzewna
28	Taśma uszczelniająca	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

Wymiary TYP AK11 / AK12:

DN50 – DN125:



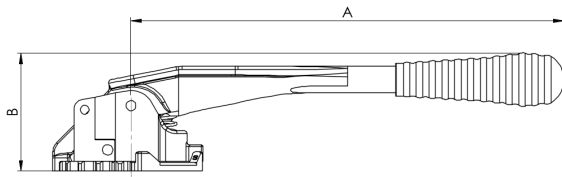
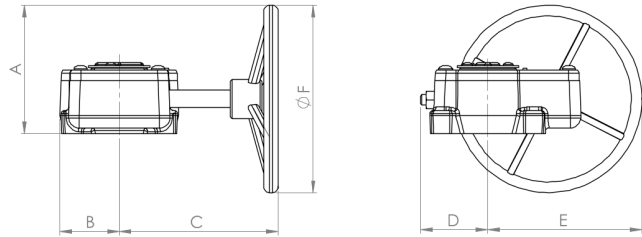
DN150 – DN400:



DN NPS	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"
d1	49	65	81	100	123	146	194	240	287	313	364
d2	68	82	100	123	146	155	204	259	309	342	405
A	163	170	174	206	215	307	339	395	460	508	556
B	93	100	106	123	137	214	246	275	313	355	402
C	44	47	47	53	57	57	61	69	79	92	103
D1	104	123	140	163	193	252	307	349	393	448	542
D3	154	178	196	225	260	318	381	450	521	577	657
s1	12	39	65	85	113	136	185	224	270	300	342
s2	37	55	72	91	110	143	193	236	284	308	360
E	25	25	25	25	25	25	25	31	31	45	58
G	14	14	14	14	14	17	22	22	27	27	36
Kołnierz ISO 5211	F07	F07	F07	F07	F07	F07/F10	F10	F12	F14	F16	F16
y	9	9	9	9	9	11	11	13	17	22	22
b	70	70	70	70	70	102	102	125	140	165	165
Wartość-KV (m³/h)	87	148	312	456	750	1125	1950	3100	4510	6120	8605
Wartość-CV (USG/min)	102	173	364	532	876	1313	2277	3619	5265	7145	10046
Waga AK11 (kg)	5,1	5,8	6,8	8,5	11,8	21	29	46	67	91	132
Waga AK12 (kg)	7,3	9,0	10,1	12,2	16,5	28	41	70	105	140	211
Waga dźwigni (kg)	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,4	-	-	-	-	-
Waga przekładni (kg)	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	5,5	5,5	6,5	12	13	24,6

* Kołnierz AK12: Liczba otworów zgodna z normą w zależności od rozmiaru nominalnego i wybranej klasy PN/ANSI

Elementy obsługi:

Dźwignia ręczna DN50 - DN150 ze stali
 Dźwignia DN150 tylko dla max. 16 bar

Przekładnia ślimakowa z żeliwa z kołem ręcznym


	DN	50 2"	65 2 1/2"	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"
Dźwignia	Typ dźwigni	HB02	HB02	HB02	HB02	HB02	HB02	--	--	--	--	--
	A	270	270	270	270	270	362	--	--	--	--	--
	B	75	75	75	75	75	90	--	--	--	--	--
	Waga dźwigni	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,40	--	--	--	--	--
Przekładnia	Typ przekładni	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03	HB03
	A	127	127	127	127	127	184	184	238	341	352	398
	B	46	46	46	46	46	58	58	67	78	78	110
	C	139	139	139	139	139	209	209	255	350	275	346
	D	59	59	59	59	59	95	95	131	219	219	245
	E	141	141	141	141	141	205	205	267	381	381	454
	F	200	200	200	200	200	300	300	400	600	600	700
	Waga przekładni	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	5,5	5,5	6,5	12	13	24,6

Momenty obrotowe (Nm)* w zależności od ciśnienia roboczego:

DN NPS	DN50 2"	DN65 2 1/2"	DN80 3"	DN100 4"	DN125 5"	DN150 6"	DN200 8"	DN250 10"	DN300 12"	DN350 14"	DN400 16"
16 bar	19	35	50	77	110	145	278	567	650	1378	2248
25 bar	22	45	58	79	120	185	366	732	900	1900	3483
40 bar	32	53	62	90	150	242	485	--	--	--	--
50 bar	35	60	65	105	--	--	--	--	--	--	--

*Wartości dla klap z gniazdem R-PTFE. Specyfikacja momentu obrotowego bez współczynnika bezpieczeństwa. Zalecany jest współczynnik bezpieczeństwa wynoszący co najmniej 1,2.

Opcje (na zapytanie):

- Średnice nominalne DN450 do DN600
- Wyższe temperatury
- Inny materiał korpusu, dysku i manszety
- Powłoka obudowy i tarczy
- Dławica TA-Luft
- Certyfikacja SIL2 / SIL3
- Przyłącze kołnierkowe PN6
- ANSI300
- Obustronne uszczelnienie i konstrukcja próżniowa (próżnia do 0,01 bar abs.)
- Fire-Safe

Numer artykułu:

AK11:

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK11 – Otwory centryczne	1 – PN10/16/25/40, ANSI150, ANSI300	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	0 – Dźwignia ręczna** 1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	08 – DN50 09 – DN65 10 – DN80 11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150 14 – DN200 15 – DN250 16 – DN300

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK11 – Otwory centryczne	1 – PN10/16/25/40, ANSI150	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	17 – DN350 18 – DN400

AK12:

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK12 – Otwory gwintowane	1 – PN10/16/25/40 4 – ANSI150	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	0 – Dźwignia ręczna 1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	08 – DN50 09 – DN65 10 – DN80

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK12 – Otwory gwintowane	1 – PN10/16 3 – PN25/40 4 – ANSI150	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	0 – Dźwignia ręczna** 1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK12 – Otwory gwintowane	0 – PN10 1 – PN16 2 – PN25 3 – PN40 4 – ANSI150	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	14 – DN200 15 – DN250 16 – DN300

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK12 – Otwory gwintowane	0 – PN10 1 – PN16 2 – PN25 3 – PN40 4 – ANSI150	0 – Staliwo	0 – R-PTFE	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	17 – DN350 18 – DN400

Przykładowy nr. artykułu: AK11100110:

AK11	1	0	0	1	10
------	---	---	---	---	----

Nr. artykułu AK11100110

Przepustnica podwójnie mimośrodowa z otworami centrycznymi

Owiercenie korpusu: PN10+40 + ANSI150-300

Korpus: Staliwo

Manszeta: R-PTFE

Obsługa: Przekładnia

Rozmiar: DN80

* Przyłącze według PN6 na zapytanie; AK12: Przyłącze według ANSI300 na zapytanie

** możliwe tylko do DN150, Dźwignia dla DN150 tylko dla max. 16bar

Ilustracja podobna, z zastrzeżeniem zmian technicznych i wymiarowych.