

Wąż karbowany ze stali nierdzewnej ES01



Opis:

Wężę faliste ze stali nierdzewnej są stosowane do transportu cieczy i gazów jako elastyczny element łączący w przewodach ciśnieniowych i próżniowych, absorbując ruchy, wibracje i wydłużenia cieplne.

Cechy produktu:

- Odpowiednie do mediów, takich jak sprężone powietrze, woda, para i olej termiczny, a także media agresywne.
- Wyprodukowane z podłużnie spawanych rur ze stali nierdzewnej.
- Dzięki specjalnym narzędziom hydraulicznie formowane są fale w rurach, które zapewniają elastyczność i odporność na ciśnienie.
- Oplot zapobiega rozszerzaniu się węża, przejmuje siły rozciągające i służy jako wąż ochronny.

Średnice nominalne*:

DN6 – DN200

Długość całkowita:

500 i 1000 mm

Opcje:

Pojedynczy i podwójny oplot

Ciśnienie:

0 – 40 bar
zależnie od wersji

* Średnica nominalna węża odpowiada średnicy wewnętrznej

Możliwości przyłączeniowe:

końce do wspawania z obu stron
luźne kołnierze z obu stron EN 1092-01 Typ 02 z tuleją
stałe kołnierze z obu stron EN 1092-01 Typ 11

Materiał węża karbowanego:

Stal nierdzewna 1.4404

Materiał oplotu:

Stal nierdzewna 1.4301

Materiał przyłącza do spawania:

Stal nierdzewna 1.4571

Materiał kołnierza:

Stal nierdzewna 1.4571

Materiał tulei:

Stal nierdzewna 1.4571

Temperatura:

maks. 600 °C przy pracy bezciśnieniowej (dalsze informacje znajdują się w tabeli ciśnienia roboczego i temperatury)

Tabela ciśnienia roboczego i temperatury:

	Temperatura w °C												
PN	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
10	10,00	8,80	7,30	6,60	6,00	5,60	5,20	5,00	4,80	4,70	4,60	4,20	0,00
16	16,00	14,08	11,68	10,56	9,60	8,96	8,32	8,00	7,68	7,52	7,36	6,72	0,00
40	40,00	35,20	29,20	26,40	24,00	22,40	20,80	20,00	19,20	18,80	18,40	16,80	0,00

Ciśnienie robocze w barach

Maks. Ciśnienie robocze & promień zgięcia:

DN	Wersja	Maks. Ciśnienie robocze	Min. promień zgięcia		Waga węża (kg/m)
			Obciążenie dynamiczne	Obciążenie statyczne	
6	Pojedynczy oplot	40	100 mm	18 mm	0,28
	Podwójny oplot	40	100 mm	21 mm	0,40
12	Pojedynczy oplot	40	125 mm	36 mm	0,50
	Podwójny oplot	40	125 mm	42 mm	0,71
20	Pojedynczy oplot	40 (PN40)	150 mm	60 mm	0,62
	Podwójny oplot	40 (PN40)	150 mm	70 mm	0,90
25	Pojedynczy oplot	40 (PN40)	175 mm	75 mm	0,80
	Podwójny oplot	40 (PN40)	175 mm	88 mm	1,10
32	Pojedynczy oplot	35 (PN40)	200 mm	96 mm	1,20
	Podwójny oplot	35 (PN40)	200 mm	112 mm	1,70
40	Pojedynczy oplot	30 (PN40)	250 mm	120 mm	1,50
	Podwójny oplot	30 / 40* (PN40)	250 mm	140 mm	2,20
50	Pojedynczy oplot	30 / 16** (PN16)	350 mm	150 mm	2,10
	Podwójny oplot	30 / 40* (PN40)	350 mm	175 mm	3,10
65	Pojedynczy oplot	25 / 16*** (PN16)	508 mm	203 mm	2,80
	Podwójny oplot	25 (PN40)	508 mm	203 mm	3,80
80	Pojedynczy oplot	16 (PN16)	559 mm	229 mm	3,00
	Podwójny oplot	25 (PN40)	559 mm	229 mm	4,20
100	Pojedynczy oplot	10 (PN16)	686 mm	330 mm	4,00
	Podwójny oplot	16 (PN16)	686 mm	330 mm	5,50
125	Pojedynczy oplot	10 (PN16)	787 mm	457 mm	5,60
	Podwójny oplot	16 (PN16)	787 mm	457 mm	7,40
150	Pojedynczy oplot	6 (PN10)	914 mm	483 mm	7,10
	Podwójny oplot	10 (PN10)	914 mm	483 mm	9,00
200	Pojedynczy oplot	6 (PN10)	1016 mm	508 mm	14,10
	Podwójny oplot	10 (PN10)	1016 mm	508 mm	19,90

* Ciśnienie robocze dla połączenia z końcami do wspawania wynosi 30 bar, a dla połączenia z kołnierzem 40 bar (PN40)

** Ciśnienie robocze dla połączenia z końcami do wspawania wynosi 30 bar, a dla połączenia z kołnierzem 16 bar (PN16)

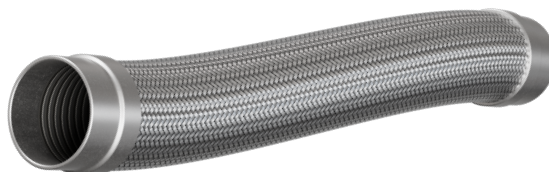
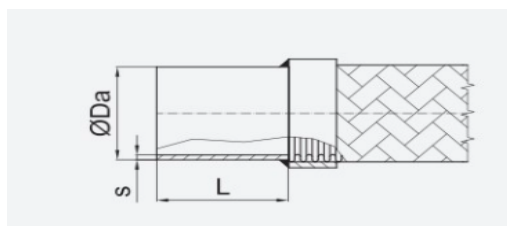
*** Ciśnienie robocze dla połączenia z końcami do wspawania wynosi 25 bar, a dla połączenia z kołnierzem 16 bar (PN16)

Ważne: Podana wartość PN dotyczy tylko wariantów z kołnierzem

Dalsze opcje na zapytanie:

- Karbowane węże ze stali nierdzewnej bez oplotu
- Karbowane węże ze stali nierdzewnej ze złączkami, mufami i nyplami
- Karbowane węże ze stali nierdzewnej ze stali czarnej
- Węże podwójnie osłonięte
- Węże gumowe
- Wkładki PTFE
- Średnice nominalne DN10, DN16

Wymiary końcówek do spawania:



DN	ØDa	s	L*
6	15	1,5	35,0 - 50,0
12	21,3	1,5	35,0 - 50,0
20	26,9	2,0	35,0 - 50,0
25	38 / 33,7**	1,5 / 2,6 ***	35,0 - 50,0
32	42,4	2,6	35,0 - 50,0
40	48,3	2,6	35,0 - 50,0
50	60,3	3,0 / 2,0 ****	35,0 - 50,0
65	76,1	3,0	35,0 - 50,0
80	88,9	3,2	35,0 - 50,0
100	114,3	3,6	35,0 - 50,0
125	139,7	4,0	35,0 - 50,0
150	168,3	4,0	35,0 - 50,0
200	219,1	4,0	35,0 - 50,0

* Długość (L) końcówek do spawania może wynosić od 35 do 50 mm

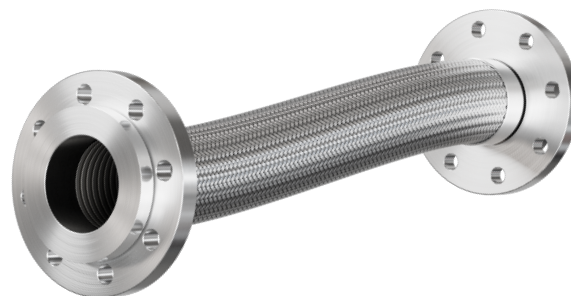
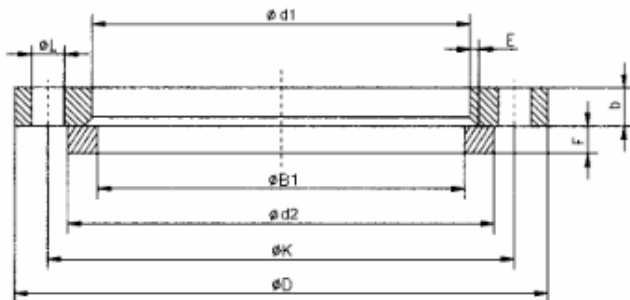
** Długość węża 500 mm: średnica zewnętrzna (ØDa) 38 mm / Długość węża 1000 mm: średnica zewnętrzna (ØDa) 33,7 mm"

*** Długość węża 500 mm: grubość ścianki (s) 1,5 mm / Długość węża 1000 mm: grubość ścianki (s) 2,6 mm

****Jednokrotny opłot, grubość ścianki (s) 3,0 mm (s) 3,0 mm / dwukrotny opłot, grubość ścianki (s) 2,0 mm

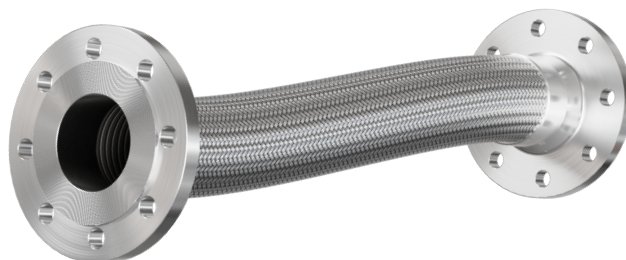
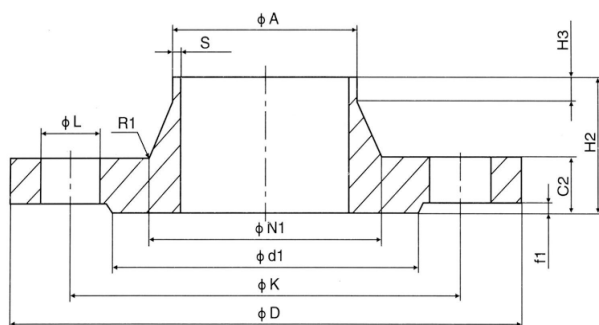
Wymiary kołnierza:

Kołnierz luźny EN 1092-01 Typ 02 z tuleją Typ 32:



Połączenie		Tuleja Typ 32			Kołnierz luźny EN 1092-01 Typ 02					Śrubki		
DN	PN	d2	B1	F	D	d1	b	K	E	Ilość	Gwint	L
20	PN40	58	27,5	14	105	31	16	75	4	4	M12	14
25	PN40	68	34,5	14	115	38	16	85	4	4	M12	14
32	PN40	78	43,5	14	140	47	18	100	5	4	M16	18
40	PN40	88	49,5	14	150	53	18	110	5	4	M16	18
50	PN16	102	61,5	16	165	65	20	125	5	4	M16	18
	PN40	102	61,5	16	165	65	20	125	5	4	M16	18
65	PN16	122	77,5	16	185	81	20	145	6	4	M16	18
	PN40	122	77,5	16	185	81	22	145	6	4	M16	18
80	PN16	138	90,5	16	200	94	20	160	6	8	M16	18
	PN40	138	90,5	18	200	94	24	160	6	8	M16	18
100	PN16	158	116	18	220	120	22	180	6	8	M16	18
125	PN16	188	141,5	18	250	145	22	210	6	8	M16	18
150	PN16	212	170,5	20	285	174	24	240	6	8	M20	22
200	PN10	268	221,5	20	340	226	24	295	6	8	M20	22

Kołnierz stały EN 1092-01 Typ 11:



DN	PN	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Ilość	Gwint	L
20	PN40	26,9	105	18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14
25	PN40	33,7	115	18	85	40	46	2,6	4	6	68	2	4	M12	14
32	PN40	42,4	140	18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18
40	PN40	48,3	150	18	110	45	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18
50	PN16	60,3	165	18	125	45	74	2,9	6	8	102	3	4	M16	18
	PN40	60,3	165	20	125	48	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18
65	PN16	76,1	185	18	145	45	92	2,9	6	10	122	3	4	M16	18
	PN40	76,1	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M16	18
80	PN16	88,9	200	20	160	50	105	3,2	6	10	138	3	8	M16	18
	PN40	88,9	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M16	18
100	PN16	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	3	8	M16	18
125	PN16	139,7	250	22	210	55	156	4,0	8	12	188	3	8	M16	18
150	PN16	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	3	8	M20	22
200	PN10	219,1	340	24	295	62	234	6,3	10	16	268	3	8	M20	22

Waga całkowita wersji z końcówkami do spawania:

DN	Długość mm	Wykonanie	Waga całkowita kg
6	500	Pojedynczy opłot	0,15
6	1000	Pojedynczy opłot	0,30
6	500	Podwójny opłot	0,20
6	1000	Podwójny opłot	0,40
12	500	Pojedynczy opłot	0,25
12	1000	Pojedynczy opłot	0,50
12	500	Podwójny opłot	0,35
12	1000	Podwójny opłot	0,70
20	500	Pojedynczy opłot	0,30
20	1000	Pojedynczy opłot	0,60
20	500	Podwójny opłot	0,45
20	1000	Podwójny opłot	0,90
25	500	Pojedynczy opłot	0,40
25	1000	Pojedynczy opłot	0,80
25	500	Podwójny opłot	0,55
25	1000	Podwójny opłot	1,10
32	500	Pojedynczy opłot	0,65
32	1000	Pojedynczy opłot	1,20
32	500	Podwójny opłot	0,85
32	1000	Podwójny opłot	1,70
40	500	Pojedynczy opłot	0,75
40	1000	Pojedynczy opłot	1,50
40	500	Podwójny opłot	1,10
40	1000	Podwójny opłot	2,20
50	500	Pojedynczy opłot	1,05
50	1000	Pojedynczy opłot	2,10
50	500	Podwójny opłot	1,50
50	1000	Podwójny opłot	3,00
65	500	Pojedynczy opłot	1,30
65	1000	Pojedynczy opłot	2,60
65	500	Podwójny opłot	1,95
65	1000	Podwójny opłot	3,90
80	500	Pojedynczy opłot	1,55
80	1000	Pojedynczy opłot	3,10
80	500	Podwójny opłot	2,25
80	1000	Podwójny opłot	4,50
100	500	Pojedynczy opłot	2,05
100	1000	Pojedynczy opłot	4,10
100	500	Podwójny opłot	3,00
100	1000	Podwójny opłot	6,00
125	500	Pojedynczy opłot	3,20
125	1000	Pojedynczy opłot	6,40
125	500	Podwójny opłot	4,50
125	1000	Podwójny opłot	9,00
150	500	Pojedynczy opłot	3,90
150	1000	Pojedynczy opłot	7,80
150	500	Podwójny opłot	5,75
150	1000	Podwójny opłot	11,50
200	500	Pojedynczy opłot	5,00
200	1000	Pojedynczy opłot	10,00
200	500	Podwójny opłot	7,50
200	1000	Podwójny opłot	15,00

Waga całkowita wersji z kołnierzami:

DN	Długość mm	Wykonanie	Waga całkowita kg
20	500	Pojedynczy opłot	2,30
20	1000	Pojedynczy opłot	2,60
20	500	Podwójny opłot	2,45
20	1000	Podwójny opłot	2,90
25	500	Pojedynczy opłot	2,60
25	1000	Pojedynczy opłot	3,00
25	500	Podwójny opłot	2,75
25	1000	Podwójny opłot	3,30
32	500	Pojedynczy opłot	4,29
32	1000	Pojedynczy opłot	4,84
32	500	Podwójny opłot	4,49
32	1000	Podwójny opłot	5,34
40	500	Pojedynczy opłot	4,91
40	1000	Pojedynczy opłot	5,66
40	500	Podwójny opłot	5,26
40	1000	Podwójny opłot	6,36
50	500	Pojedynczy opłot	6,51
50	1000	Pojedynczy opłot	7,56
50	500	Podwójny opłot	6,96
50	1000	Podwójny opłot	8,46
65	500	Pojedynczy opłot	7,62
65	1000	Pojedynczy opłot	8,92
65	500	Podwójny opłot	8,91
65	1000	Podwójny opłot	10,86
80	500	Pojedynczy opłot	8,75
80	1000	Pojedynczy opłot	10,30
80	500	Podwójny opłot	10,87
80	1000	Podwójny opłot	13,12
100	500	Pojedynczy opłot	10,83
100	1000	Pojedynczy opłot	12,88
100	500	Podwójny opłot	11,78
100	1000	Podwójny opłot	14,78
125	500	Pojedynczy opłot	14,02
125	1000	Pojedynczy opłot	17,22
125	500	Podwójny opłot	15,32
125	1000	Podwójny opłot	19,82
150	500	Pojedynczy opłot	18,10
150	1000	Pojedynczy opłot	22,00
150	500	Podwójny opłot	19,95
150	1000	Podwójny opłot	25,70
200	500	Pojedynczy opłot	23,00
200	1000	Pojedynczy opłot	28,00
200	500	Podwójny opłot	25,50
200	1000	Podwójny opłot	33,00

Numer artykułu:

Typ	Wykonanie	Przyłącze	Rozmiar	Długość całkowita
ES01	00 – Pojedynczy opłot 01 – Podwójny opłot	00 – Końcówka do spawania	00 – DN6*	.500 – 500 mm .1000 – 1000 mm
		01 – Kołnierz luźny	02 – DN12*	
		02 – Kołnierz stały	04 – DN20	
			05 – DN25	
			06 – DN32	
			07 – DN40	
			08 – DN50	
			09 – DN65	
			10 – DN80	
			11 – DN100	
			12 – DN125	
			13 – DN150	
			14 – DN200	

Numer przykładowy ES01000105.500

ES01		00		01		05		.500
------	--	----	--	----	--	----	--	------

Wąż karbowany ze stali nierdzewnej

Wykonanie: Pojedynczy opłot

Przyłącze: Losflansch

Rozmiar: DN25

Długość całkowita: 500 mm

*Wykonanie kołnierzowe tylko na zapytanie

Ilustracja podobna, z zastrzeżeniem zmian technicznych i wymiarowych.