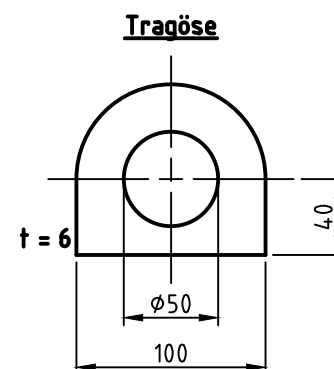
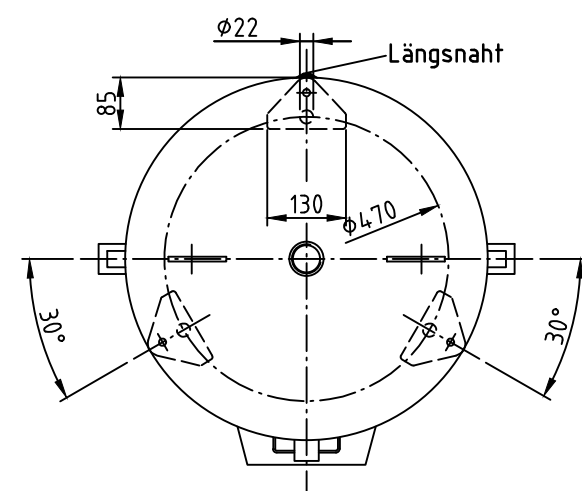
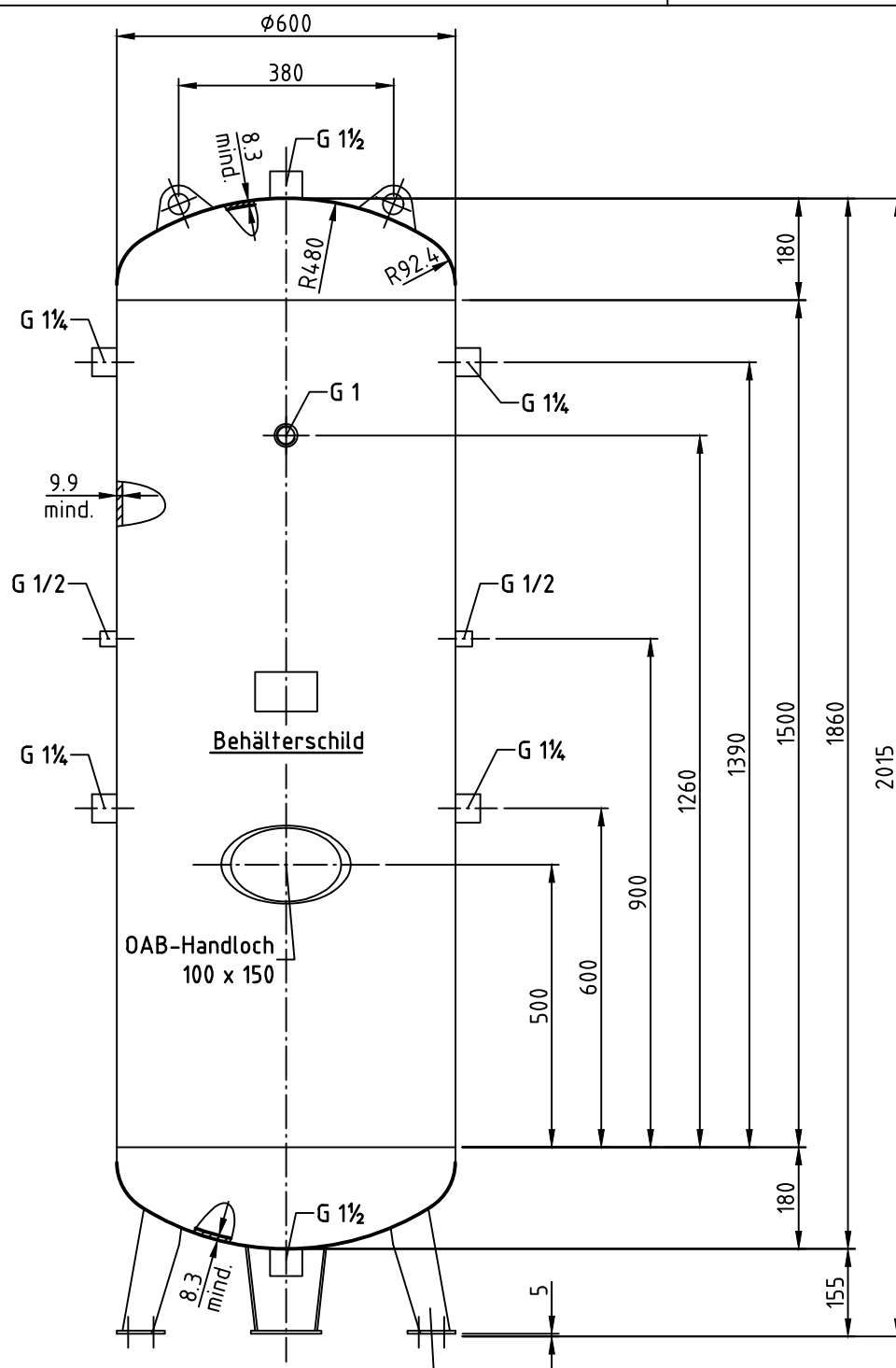
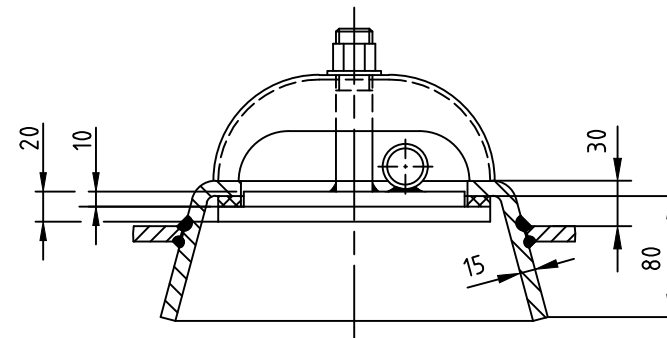


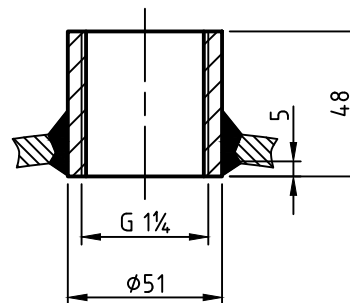


OAB – Handlochverschluß 100/150
mit flachem Deckel

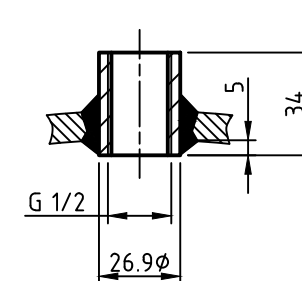


Bauteil geprüft OAB 51

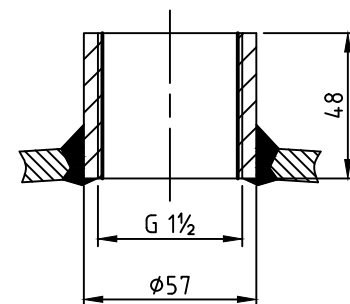
Einschweißung Muffe G 1 1/2
im Mantel (4x) M 1:2,5



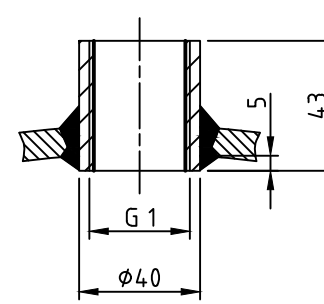
Einschweißung Muffe G 1/2
im Mantel (2x) M 1:2,5



Einschweißung Muffe G 1 1/2
im Boden (2x) M 1:2,5

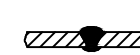


Einschweißung Muffe G 1
im Mantel (1x) M 1:2,5



Nahtformen :

Längsnaht



Rundnaht

Sickennaht nur bis 8 mm Bodenwandstärke

zyl. Bord > 3,5 x Bodenwandstärke



Zulässige Lastwechsel nach AD2000-S1 (Ausg. 10.2000) :

0 bar bis PS = 1000

20% von PS sind dauernd ertragbar

Betriebsdaten / Auslegungsdaten :

Volumen V (Liter) : 500
zul. Betriebsüberdruck PS (bar) : 41
Prüfüberdruck PT (bar) : 58,63
min. Betriebstemperatur TS (°C) : -10
max. Betriebstemperatur TS (°C) : 50
Fluid : Druckluft / Stickstoff (Fluidgruppe 2)
Aufstellungsort : im Gebäude

Material :

Mantel/Böden : P265GH, ww. P265S, 3.1/AD2000-W1, EN 10028-2
Böden, DIN 28011 gemäss AD2000 HP 7/2, HP 8/1
Muffen : DIN 2986 Ausgabe 1959, St35.8-I, 3.1/AD2000-W4, DIN 17175
wahlweise P235GH, 3.1/AD2000-W4, EN 10216-2
Handloch : P265GH, 3.1/AD2000-W1, EN 10028-2
sonst. Material : S235JRG2
Flansche : -
Rohre : -

Schweißzusätze : Eignungsgeprüft

Elektroden :	MAG :	UP :	WIG :
E 42 0 RR 12	G3 SI	S2	EN 1668 W 42 5 W3SiI
E 42 2 RB 12		SA AR 177 AC H5	Union I 52

Schweißverfahren :

Gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000
Regelmäßige Überprüfung durch die benannte Stelle
Alle unbemaßten Schweißnähte: 3mm < a < 0,7s

Oberflächenbehandlung :

innen : roh oder : innen : feuerverzinkt
außen : grundiert (ww. n. Kundenw. lackiert) außen : feuerverzinkt

Korrosionszuschlag : 1 mm | Berechnungsspannung : 85%

Blehtoleranzen : EN 10029, Klasse A (bei Angabe der Nenndicken)

Form- und Lagetoleranzen : EN ISO 13920, Form D

Alle Muffen ohne Längenangaben sind als DIN-Standardmuffen auszuführen

Herstellung und Prüfung :

GEMÄSS DGRL 2014 / 68 / EU - AD 2000

Konformitätsbewertung :

Fluidgruppe : 2
Diagramm : 2
Kategorie : IV
Modul : H1

Benennung :

Druckbehälter stehend
500 l 41 bar

Zeichnungsnummer :

MB 131228-3.500

Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :

3.5752.10020

Revision

Änd.-Datum

Zeichnung darf nur über
CAD geändert werden

Maßstab : 1:12,5

Auftrags-Nr. : -

Best.-Nr. : -

Verwendbar für : M+B Standardbehälter

Gewicht : ca.350 kg

Blatt : 1

v. Blatt : 1

Plotdatum : 06.05.2015

Datei : ENG-010502

Datum

Name

Bearb. 06.05.2015 CW

Gepr. 06.05.2015 SW

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten