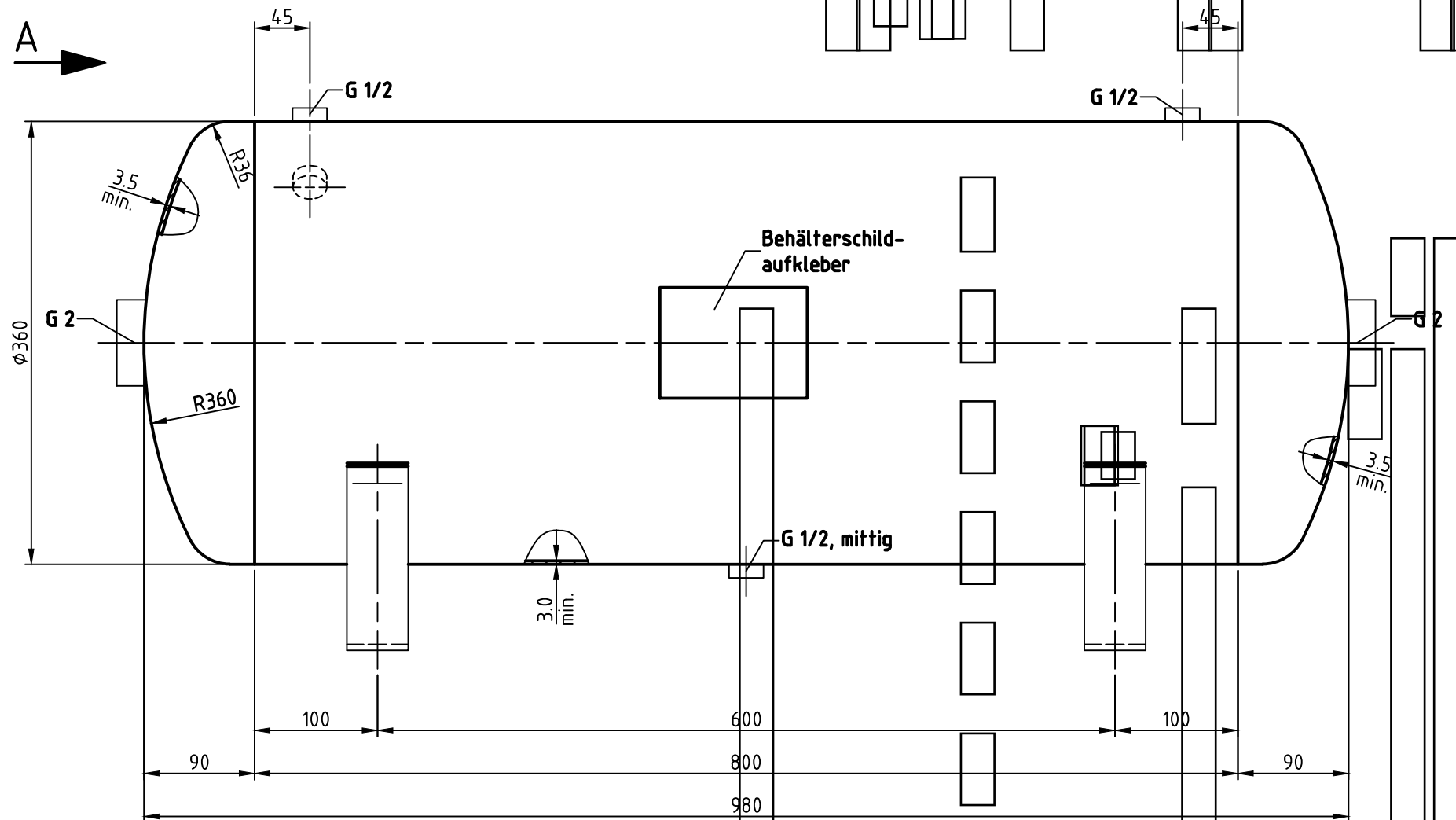
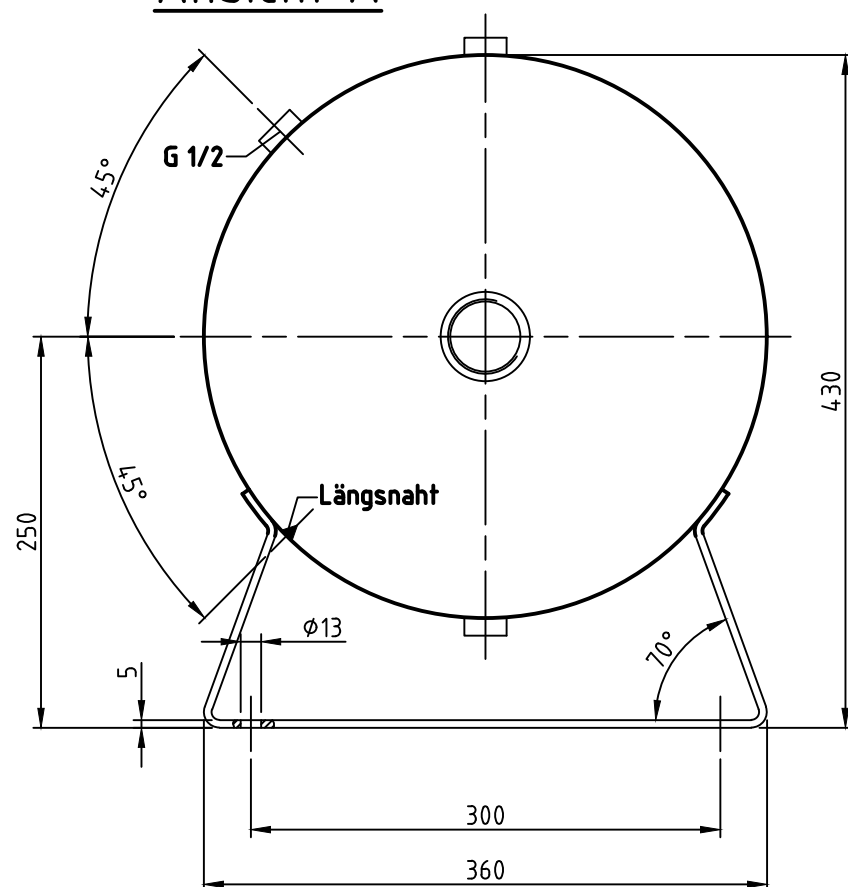


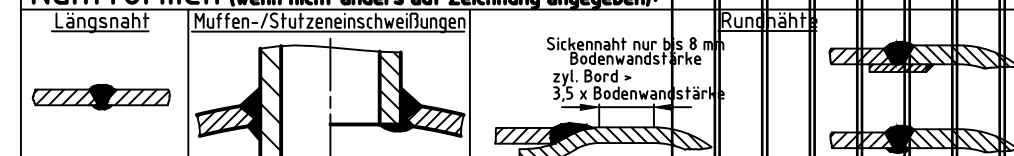


Ansicht A



Muffeneinschweißung
Entlüftungs- u. Abblaufmuffe
innen bündig

Nahtformen (wenn nicht anders auf Zeichnung angegeben):



Betriebsdaten / Auslegungsdaten:

Volumen V (Liter) : 90
zul. Betriebsüberdruck PS (bar) : -1
Prüfüberdruck PT (bar) : 3
min. Betriebstemperatur TS (°C) : -10
max. Betriebstemperatur TS (°C) : 50
Fluid : Vakuum
Aufstellungsort : im Gebäude / im Freien

Material:

Mantel/Böden : P235GH, 3.1/AD2000-W1, EN 10028-2:2003
Böden : Böden, DIN 28011 gemäss AD2000 HP 7/2, HP 8/1
Muffen : St35.8-I, 3.1/AD2000-W4, DIN 17175
wahlweise P235GH, 3.1/AD2000-W4, EN 10216-2
sonst. Material : S235JRG2
Flansche : DIN 2633, RSt37-2/gest./AD2000-W9, DIN 17100
EN-1092, P250GH/3.1/AD2000-W9, EN 10273; $\phi \geq 150\text{mm}$ EN 10222-2
Rohre : DIN 2448, St35.8-I, 3.1/AD2000-W4, DIN 17175
wahlweise P235GH, 3.1/AD2000-W4, EN 10216-2

Schweißzusätze : Eignungsgeprüft

Elektroden :	MAG :	UP :	WIG :
E 42 0 RR 12	G3 Si	S2	W 42 5 W3Si 1
E 38 2 RB 12		SA AB 1 57 AC H5	

Schweißverfahren :

Gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000
Regelmäßige Überprüfung durch die benannte Stelle
Alle unbemaßten Schweißnähte: $3\text{mm} < a < 0,7s$

Oberflächenbehandlung:

innen : roh oder : innen : feuerverzinkt
außen : grundiert (ww. n. Kundenw. lackiert) oder : außen : feuerverzinkt

Korrosionszuschlag : 1 mm Berechnungsspannung : 85%

Sonstige Angaben :

Blehtoleranzen : EN 10029, Klasse A (bei Angabe der Nennstärken)

Form- und Lagetoleranzen : EN ISO 13920, Form D

bei eingerahmten Maßen : EN ISO 13920, Form C

Herstellung und Prüfung :

GEMÄSS AD2000, OHNE ABNAHME MIT DRUCKPROBENBESCHEINIGUNG

Maßstab :	1:5
Auftrags-Nr.:	-
Best.-Nr.:	-
Verwendbar für:	M+B Standardbehälter
Gewicht :	ca.35 kg
Blatt :	1
v. Blatt :	1
Plotdatum:	18.11.2015
Datei :	ENG-011139

Bezeichnung :

Vakuumbehälter liegend
90 -1 bar

Zeichnungsnummer :

MB 101095-0.90

Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :

-

Revision

Änd.-Datum

Zeichnung darf nur über CAD geändert werden